



Торговый дом «Пик» Перила и Карнизы

Обращаем ваше внимание, что в связи с постоянным внесением изменений в конструкцию ограждений в целях её совершенствования, изменения в инструкции по монтажу могут быть не отслежены. **Рассматривайте данную инструкцию как общие рекомендации по установке перил. Инструкция и порядок выполнения работ может быть изменен исходя из личного опыта и инструмента. Мы всегда готовы ответить на все ваши вопросы по особенностям монтажа лестничных ограждений.**

Инструмент необходимый для монтажа ограждений из нержавеющей стали.

1. Дрель.
2. Болгарка.
3. Шуруповерт.
4. Аргондуговой сварочный аппарат с горелкой.
5. Перфоратор.
6. Удлинитель
7. Набор буров и сверел по металлу и керамике.
8. Силовой заклепочник.
9. Уровень.
10. Шнур.
11. Инструментальный ящик с набором слесарного инструмента.
12. Абразивные круги, лепестковые круги, шкурки с опорной чашкой, войлочные круги, полировальная паста.

Подготовка к монтажу

Как и любые строительные работы, монтаж начинаем с изучения проекта на лестничное ограждение. Определяем согласно проекту расположение стоек на лестничном марше. Желательно чтобы расстояние между осями стоек не превышало 1000 мм, именно при таком расстоянии мы получаем ограждение достаточной жесткости, которая удовлетворяет всем строительным нормативам. Но помним, что в первую очередь жесткость определяется качеством крепления закладного элемента стойки к основанию лестничного марша, когда основание недостаточно прочное, лучше уменьшить расстояние между стойками, для обеспечения конечной жесткости конструкции.

Монтаж

1. Выставим два крайних **закладных элемента стойки (ЗС-1/38)** на лестничном марше (рис. 1). Поставим их по центру ступени, отступ от края ступени возьмем 20 мм (рис. 2), для того чтобы при бурение бетона не сколоть край ступени.

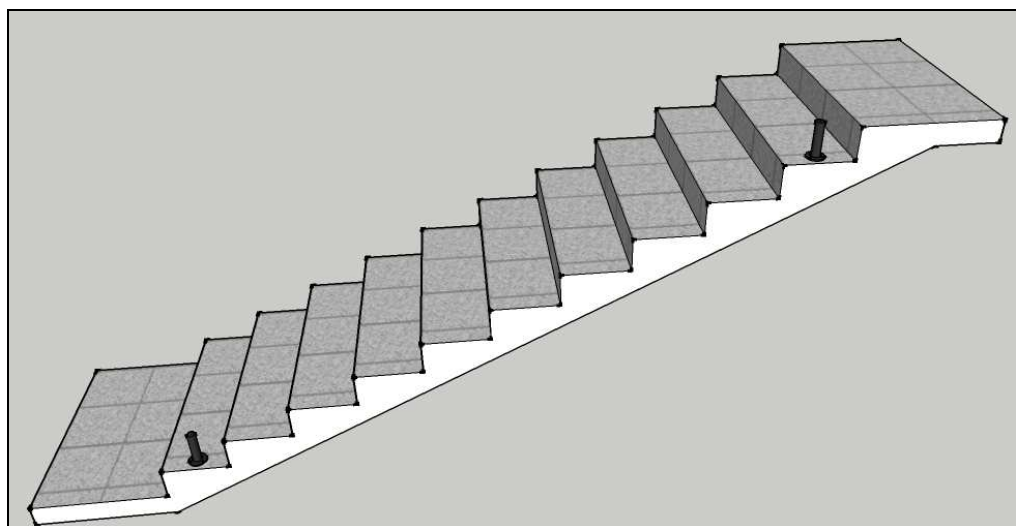


Рис. 1

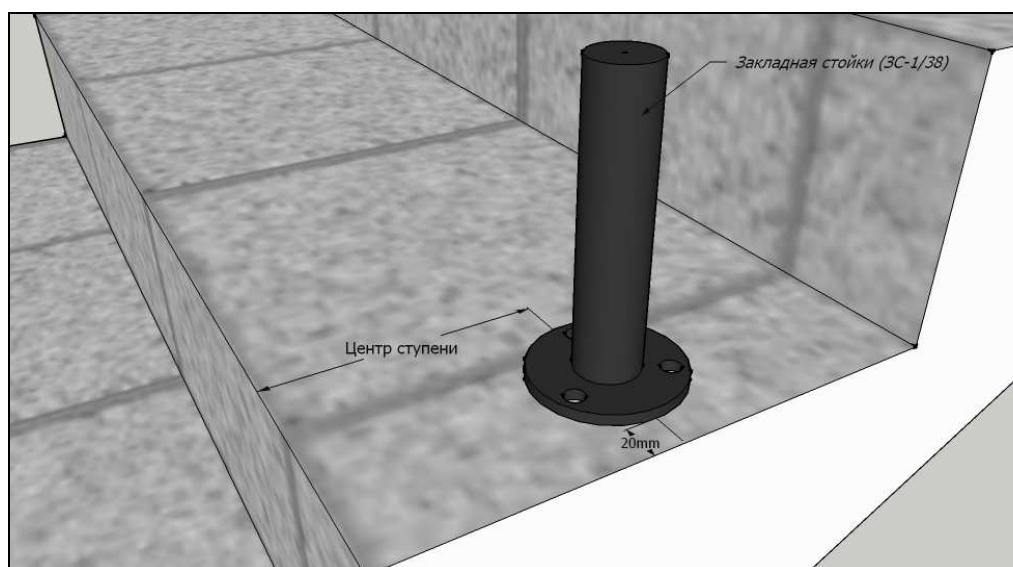


Рис. 2

2. Натянем шнур между закладными элементами (рис. 3).

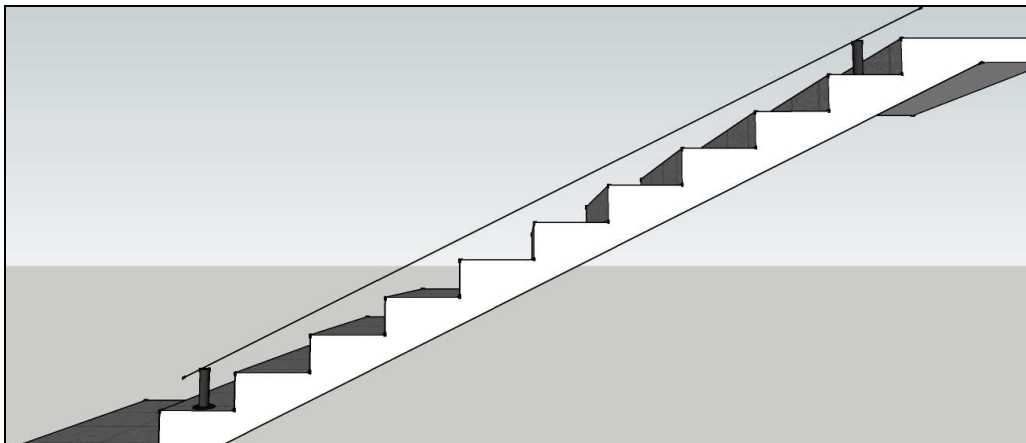


Рис. 3

3. Выставляем промежуточные закладные элементы. Делаем это таким образом, чтобы край закладной касался натянутого шнура и чтобы центр закладной находился строго под шнуром (рис. 4 и рис. 5).

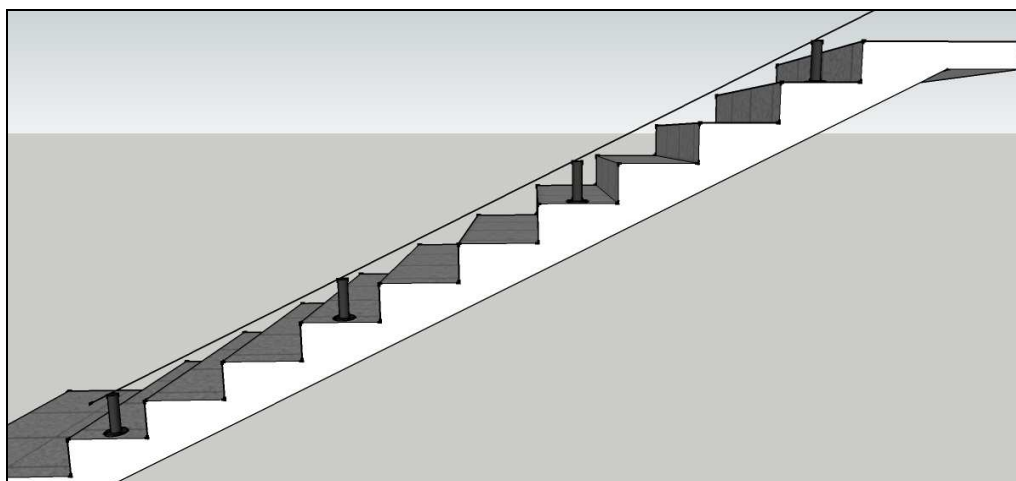


Рис. 4

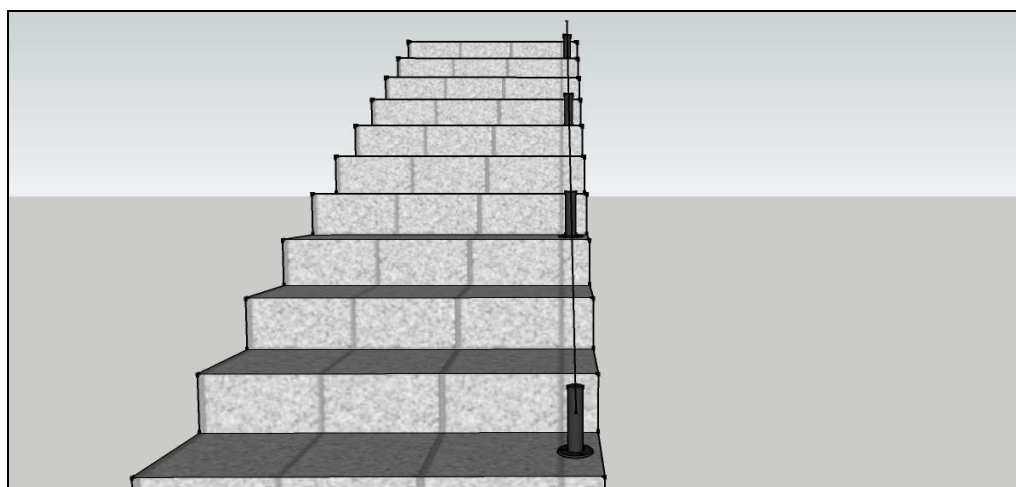


Рис. 5

4. Размечаем маркером отверстия под анкера на всех закладных элементах стойки (рис.6).

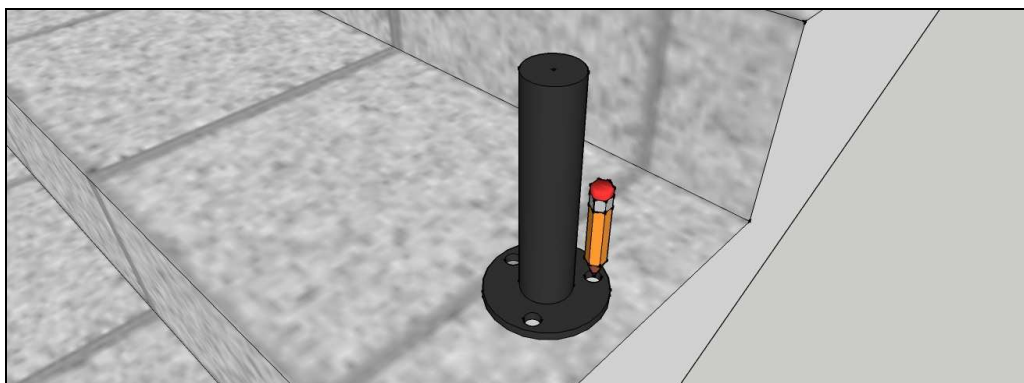


Рис.6

5. По нашей разметке сверлим дрелью используя **сверло по кафелю $\varnothing 12\text{мм}$ (SK-12)**, если на лестнице приклеен керамогранит. Далее бурим перфоратором используя при этом бур 10мм. Далее через отверстия в закладном элементе забиваем молотком **анкерные болты 10*80 (AB-10*80)**. Накладным ключом на 13 производим предварительную затяжку анкерных болтов (рис.7). Отверстие в кафеле сверлится большего диаметра для того, чтобы при забивании анкерного болта, не расколоть керамогранит.

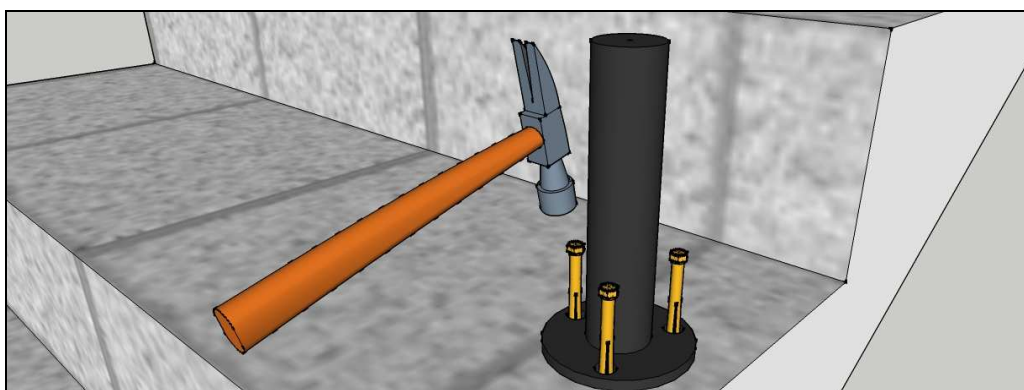


Рис.7

6. Производим предварительную сборку всех наших стоек (**CP-3/38**). Для этого разбираем шестигранным ключом **крепление ригеля 16мм к стойке 38мм (ДР-38/16)**. Ответную часть крепления ригеля прикручиваем к стойке винтом М6х25 с потайной головкой (рис.8).

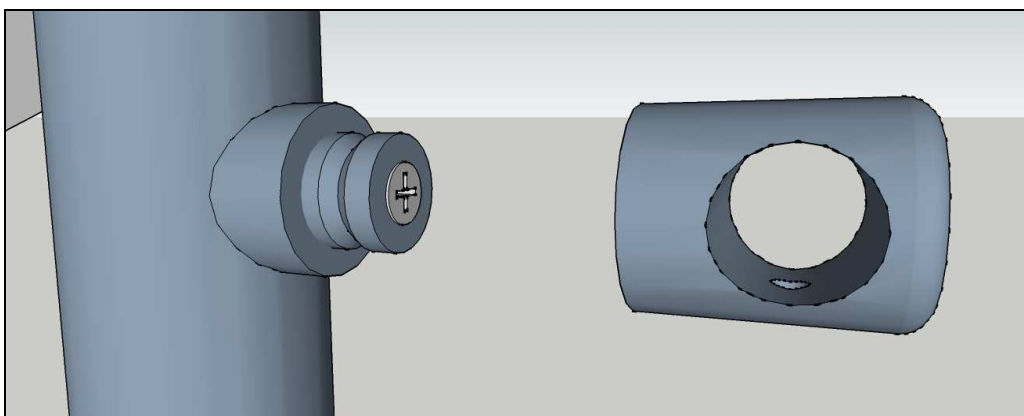


Рис.8

7. Надеваем стойки на закладные элементы, не забыв предварительно надеть **Низ стойки 38 мм большой (НС-1/38)** (рис.9).

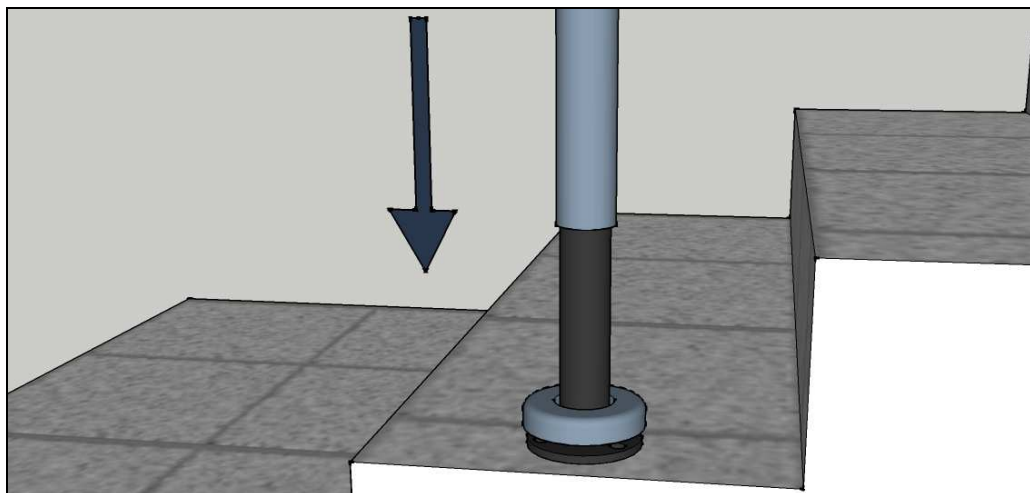


Рис.9

8. Берем трубу для ригеля 16 мм (**ТНЗ-16**), надеваем на нее ответные части крепления ригеля. Разводим двухкомпонентный клей **РОХИПОЛ (РХ)** в необходимом нам количестве. Приподнимаем каждую стойку вместе с декоративной крышкой, обмазываем закладную клеем и окуратно круговыми движениями опускаем стойку и декоративную крышку. Надеваем ответную часть крепления ригеля вместе с трубой, и фиксируем их (рис.10). Клей быстросохнущий (6 минут), поэтому делаем эти операции быстро. Ждем 15 минут до полного высыхания клея.

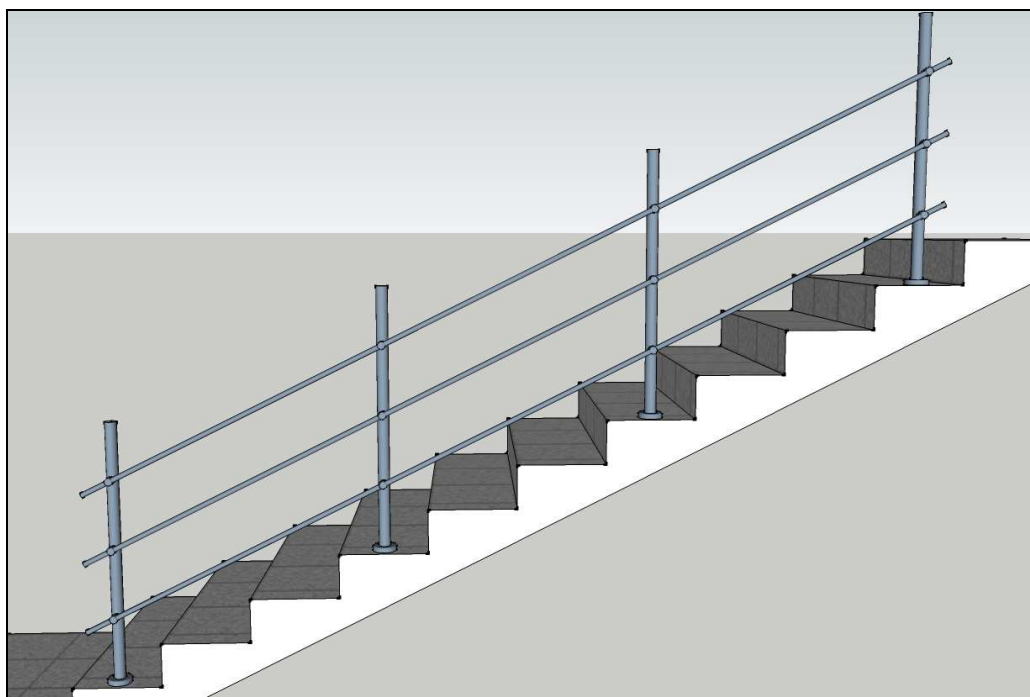


Рис.10

9. Берем крепление поручня 50,8 к стойке 38мм (КС-38/50), вставляем его в наши стойки и прикладываем к ним предварительно отрезанную трубу 50,8мм (ТНЗ-50), которая идет на поручень (рис.11). Маркером ставим метки на стойке и крепление поручня в одну линию.

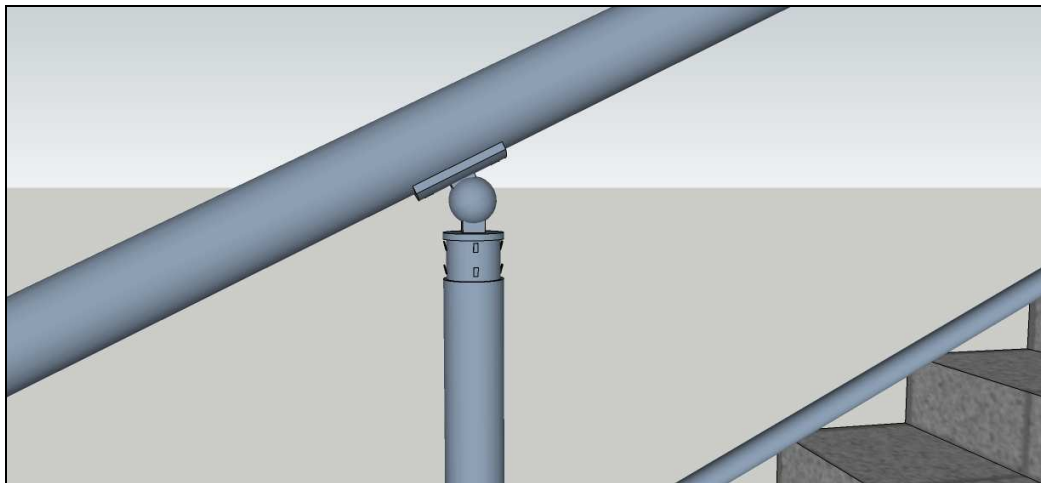


Рис.11

10. Откладываем поручень в сторону, снимаем верхнюю часть крепления поручня к стойке. Нижнюю часть забиваем молотком по меткам от маркера. Стараемся забивать без перекосов (рис.12).

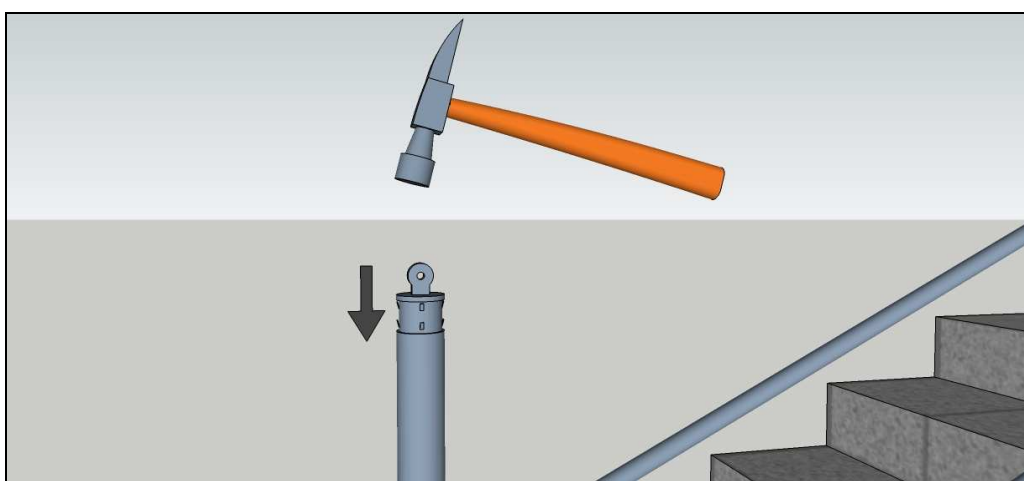


Рис.12

11. Надеваем обратно верхнюю часть крепления поручня к стойке и прикладываем снова наш поручень. Помечаем маркером 2 отверстия для заклепок (рис.13).

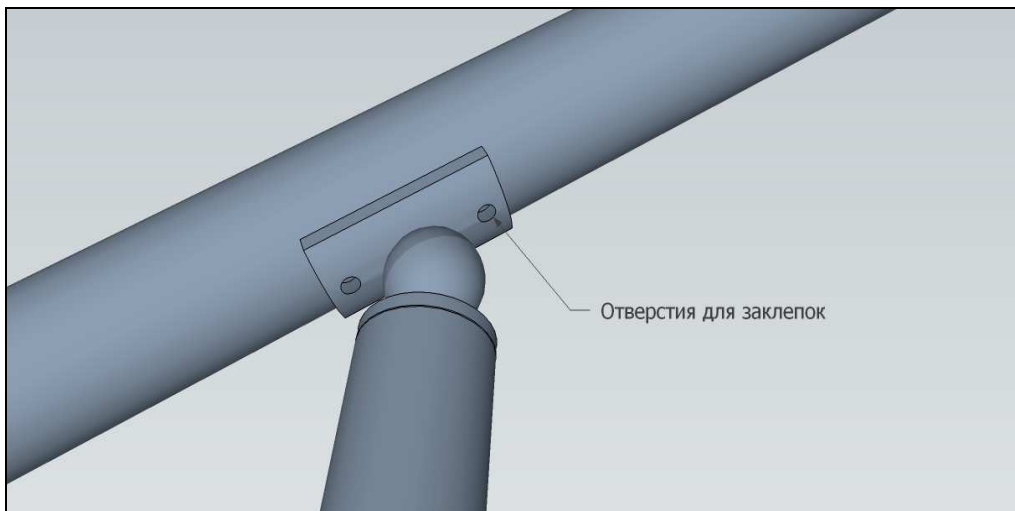


Рис.13

12. Снимаем поручень. Метки от маркера на поручне керним и сверлим отверстия диаметром 5мм, сверление производим на низких оборотах.
13. Прикладываем верхнюю часть крепления поручня к стойке, в отверстия вставляем **заклепки вытяжные со стандартным буртиком (A2/A2) 4,8*10 (ZVS-4,8*10)** и силовым заклепочником производим их сжатие (рис.14).

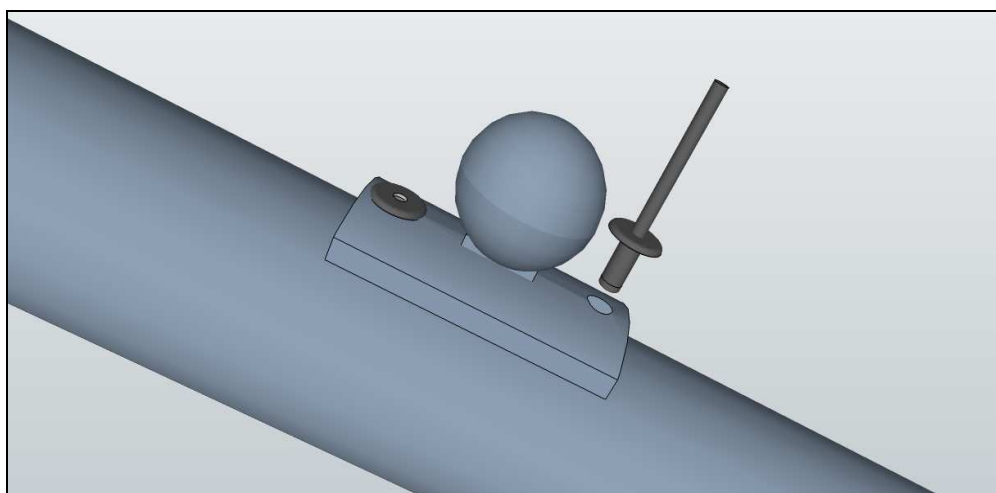


Рис.14

14. Устанавливаем обратно поручень вместе с верхней частью крепления поручня к стойке (рис.15).

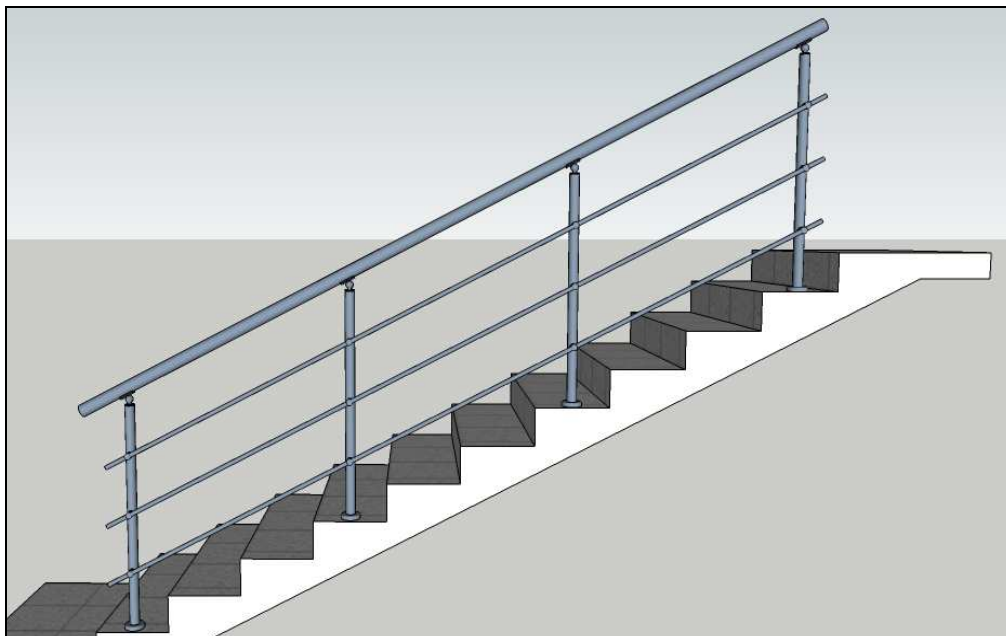


Рис.15

15. Устанавливаем заглушку плоскую для трубы 50,8мм (З-2/50) и заглушки сферические для трубы 16мм (ЗР-1/16) используя двухкомпонентный клей РОХИПОЛ (РХ) (рис.16).

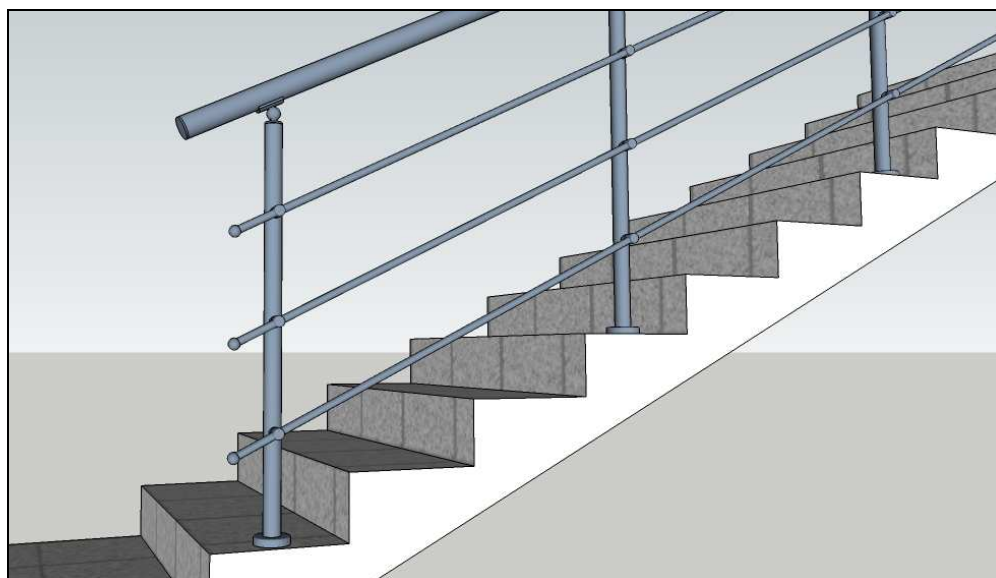


Рис.16

16. Царапины, образовавшиеся на поверхности труб в процессе монтажа, зашлифовываем абразивными шкурками с липучкой, используя дрель. Далее войлочным кругом и полировальной пастой доводим поверхность до зеркала. Протираем все ограждение мягкой тряпкой, придаем ему товарный вид (рис.17).

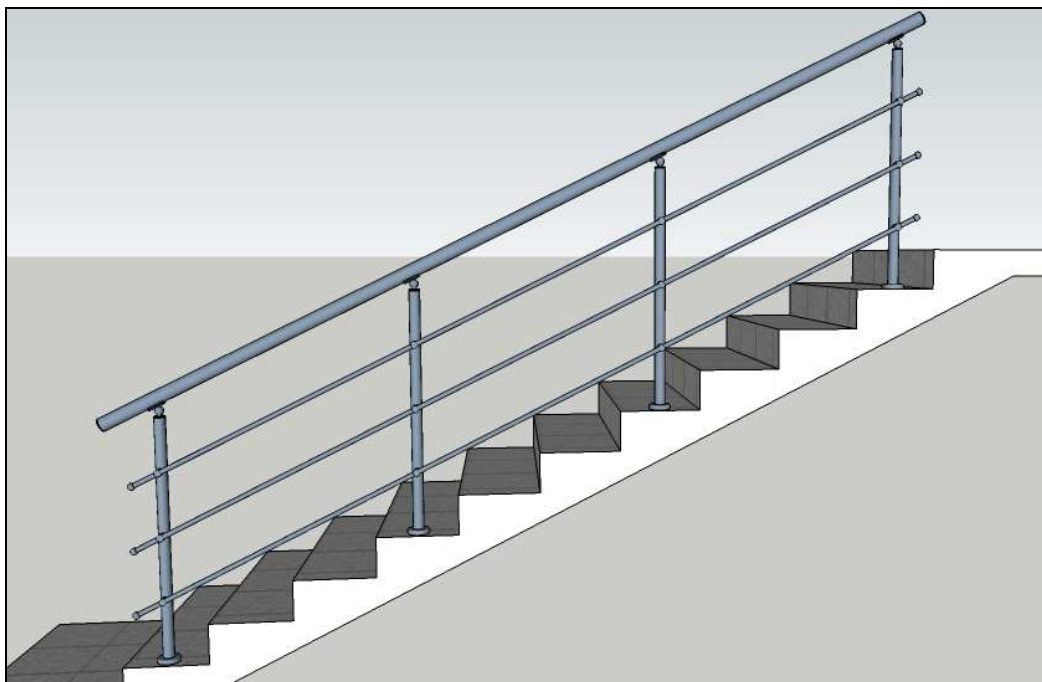


Рис.17

Повороты и различные переходы и соединители завариваются аргонодуговой сваркой, в дальнейшем сварной шов шлифуется и полируется. Процесс доводки поверхности довольно длинный, не надо пытаться перескочить со шкурки с крупным зерном сразу на мелкое, обязательно необходимо использовать шкурки средней зернистости.